



# Informe Estadístico y Financiero Bimensual



Richard Beristain  
**Presidente**  
(760) 7126806



José Mairena  
**Vicepresidente**  
(408) 242-4735



Pedro Vázquez  
**Secretario**  
(480) 318-2871



Jose Luis Portillo  
**Tesorero**  
(702) 624-3309



Bardomeano Leon  
**Sub-Secretario**  
(559) 348-3407



Eliud Rivera  
**Sub Tesorero**  
(213) 247-7020



Osmar Cordero  
**Vocal**  
(415) 847-5734

Asociacion De Caballeros Heraldos de Cristo  
Region del Pacifico  
Direccion Postal:  
**ASOCHEC**  
534 N. EUCLID AVE SUITE #7 ONTARIO, CA 91762

## ¿QUIEN ENVÍA ESTE INFORME?

NOMBRE DE LA IGLESIA

Dirección **FISICA** de la Iglesia

Dirección (#, Calle)

Ciudad

Estado

CP

Dirección **POSTAL** de la Iglesia

Dirección (#, Calle)

Ciudad

Estado

CP

Dirección postal es la misma que la Dirección Física

## CERTIFICACIÓN DE ESTE INFORME

Certificación del **PASTOR**

Nombre

Firma

Telefono

Certificación del **PRESIDENTE**

Nombre

Firma

Telefono

Certificación del **SECRETARIO / TESORERO**

Nombre

Firma

Telefono

Certificación del **VICEPRESIDENTE DISTRITAL**

Nombre

Firma

Telefono

## BIMESTRE

¿Que meses incluirá en este reporte?

Seleccione, el bimestre (2 Meses) que corresponden a este informe.

Recuerde que debe llenar un reporte por cada bimestre.

**ESTE INFORME CORRESPONDE A LOS SIGUIENTES DOS MESES**

### Bimestre 1

- Enero
- Febrero

### Bimestre 2

- Marzo
- Abril

### Bimestre 3

- Mayo
- Junio

### Bimestre 4

- Julio
- Agosto

### Bimestre 5

- Septiembre
- Octubre

### Bimestre 6

- Noviembre
- Diciembre

## INFORME FINANCIERO

### Cuotas (Entradas)

Total de Cuotas que entraron en estos 2 meses

### Envió a Tesorería Regional ASOCHEC

**50% del Total de Cuotas** que entraron en estos 2 meses

Ofrendas

Integración Anual

-----  
Total para enviar

## INFORME ESTADISTICO

### Membresía

Total de Caballeros **ACTIVOS**

Total de Caballeros **PASIVOS**

Total de Caballeros **PROSPECTOS**

-----  
**TOTAL**

### Liderazgo

Aspirantes al Ministerio

Predicadores

Graduados del Instituto Mizpa

### Asistencia

En estos dos meses, nuestra Sociedad de Caballeros conto con una asistencia promedio de:

Caballeros **MIEBROS**

Caballeros **VISITANTES**

-----  
**PROMEDIO TOTAL**

### Actividades

En estos dos meses, nuestra Sociedad de Caballeros celebro las siguientes actividades:

a)

b)

c)

d)